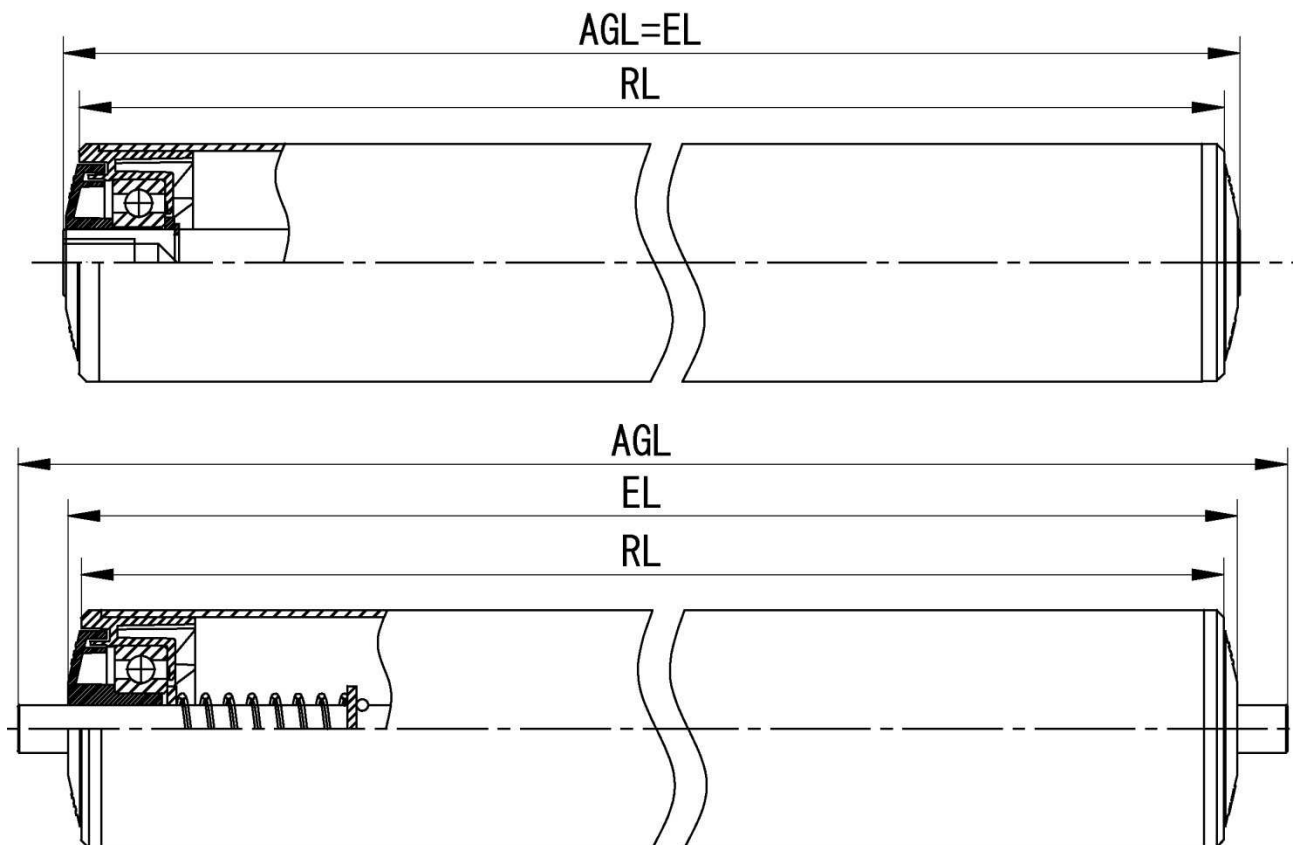
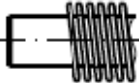
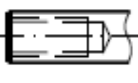

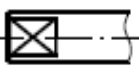
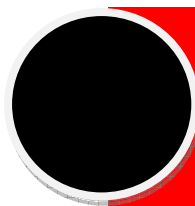


## seria **MV-100** Grawitacyjne: średnica 50mm \_\_\_\_\_

Typ	Wymiary rury	Materiał rury	Montaż AA	Oś BB	Napęd	RL (min. -max.)	Oznaczenie
<b>MV-100</b>	50x1,5	STW (stal)	SP,GW;GZ;FR	8;10;12;14	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STW-AABB-RL
	50x1,5	STG (stal cynkowana)	SP,GW;GZ;FR	8;10;12;14	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STG- AABB-RL
	50x1,5	STS (stal nierdzewna)	SP,GW;GZ;FR	8;10;12;14	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STS- AABB-RL
	50x1,5	ALU (aluminium)	SP,GW;GZ;FR	8;10;12;14	-	200-1000	MV-100 50x1,5-ALU- AABB-RL
<b>MV-100</b>	50x1,5	STW (stal)	SP	hex11	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STW-AABB-RL
	50x1,5	STG (stal cynkowana)	SP	hex11	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STG-AABB-RL
	50x1,5	STS (stal nierdzewna)	SP	hex11	-	200-1600	MV-100 50x1,5-STS-AABB-RL
	50x1,5	ALU (aluminium)	SP	hex11	-	200-1000	MV-100 50x1,5-ALU-AABB-RL
<b>MV-100</b>	50x2,4	PCV-U	SP,GW;GZ;FR	8;10;12	-	200-800	MV-100 50x2,4-PCV-AABB-RL
	50x2,4	PCV-U	SP	hex11	-	200-800	MV-100 50x2,4-PCV-AABB-RL



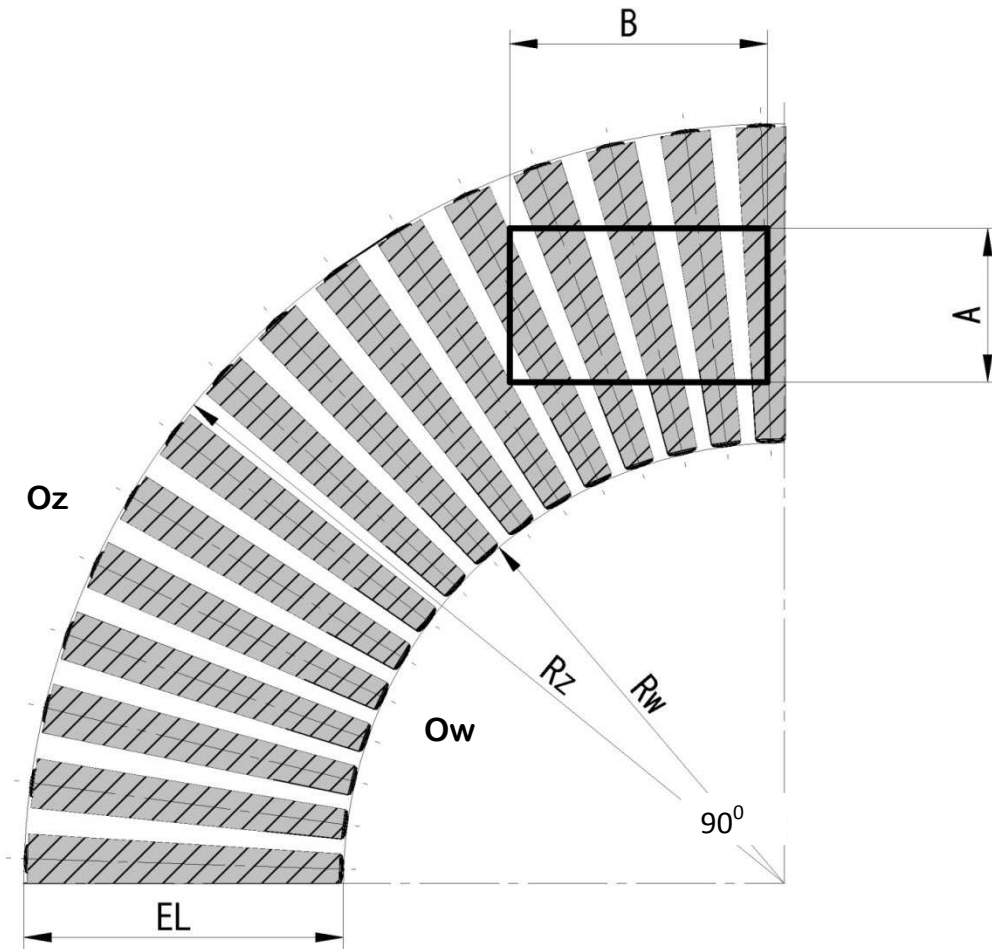
	Sposób montażu			
	Sprężynka SP	Gwint wewnętrzny GW	Gwint zewnętrzny GZ	Frezowany FR
<b>Średnica osi</b>				
<b>D8</b>	GL=EL+16 RL = EL - 7	-----	<b>M8 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 7	-----
<b>d10/hex11</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 7	<b>M6 x 12mm</b> AGL= EL RL = EL - 7	<b>M10 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 7	<b>FR 8x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 7
<b>d12</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 7	<b>M8 x 15mm</b> AGL=EL RL = EL - 7	<b>M12 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 7	<b>FR 10x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 7
<b>d14</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 7	<b>M10 x 20mm</b> AGL=EL RL = EL - 7	<b>M14 x 20mm</b> AGL=EL+40 RL = EL - 7	<b>FR 12x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 7



# MV-100C

- Przeznaczenie:** rolki grawitacyjne, stożkowe do budowy łuków przenośników do transportu wewnętrznego materiałów lekkich i średnio ciężkich
- Przemieszczane towary:** paczki, worki, kartony
- Rura/ stożki:** wewnętrzne rury ze stali cynkowanej (średnica zew. 50mm), stal kwasoodporna (średnica zew. 50mm), nasadki stożkowe o średnicy minimalnej stożka 53,4mm i kącie rozwarcia stożka 3,6° wykonane z polipropylenu.
- Oś:** d10; hex11; d12; d14 wykonane z precyzyjnych prętów ciągnionych,
- Łożyska:** łożyska precyzyjne 6202 (ZZ lub 2RS) ,
- Oprawy:** polipropylenowe (PP) oprawy łożyskowe,
- Prędkość:** liniowa ładunku 1,2 m/s
- Opcje:** niestandardowe położenie początku stożka,
- Obciążalność:** maksymalnie 50daN obciążenia ciągłego na rolkę.

## Projektowanie łuków:



### Ustalenie promienia wewnętrznego łuku,

Projektowanie łuków należy rozpocząć od ustalenia promienia wewnętrznego  $R_w$ , mierzonego od środka łuku do wewnętrznej strony burty – początku długości montażowej rolki EL. Za optymalne należy przyjąć promień wewnętrzny  $R_w$  mieszczący się w przedziale od 700 do 900mm. Dla łuków z tego przedziału, przy zastosowaniu maksymalnej liczby rolek uzyskujemy minimalne kąty między tworzącymi stożków sąsiadujących rolek. Dla łuku o  $R_w=900\text{mm}$  zbudowanego z maksymalnej liczby 25 rolek kąt ten wynosi 0 stopni.

### Ustalenie szerokości łuku przenośnika czyli długości montażowej (EL),

Wartość długości minimalnej (EL min) rolek tworzących łuk przenośnika zależy od wymiarów transportowanego ładunku i może zostać wyliczone ze wzoru.

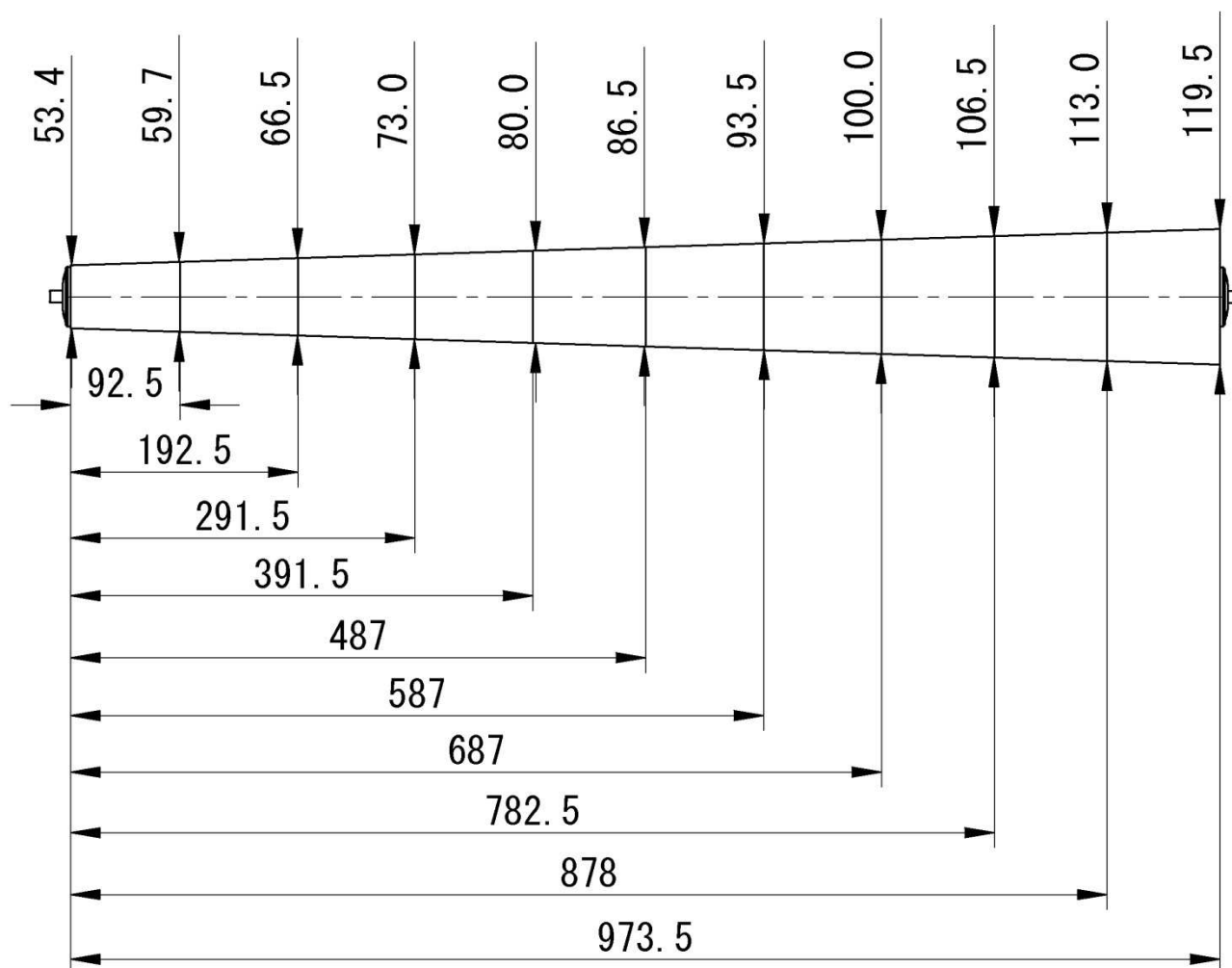
$$EL = \sqrt{(R_w + A)^2 + \left(\frac{B}{2}\right)^2} - R_w + (50 \sim 150)$$

### Ustalenie liczby rolek w łuku i rozstawu otworów montażowych w burtach łuku przenośnika.

$R_w$	700mm	750mm	800mm	850mm	900mm
max. Liczba rolek	20	21	23	24	25
$O_w$	55,5mm	56,5mm	54,8mm	55,7	56,5mm

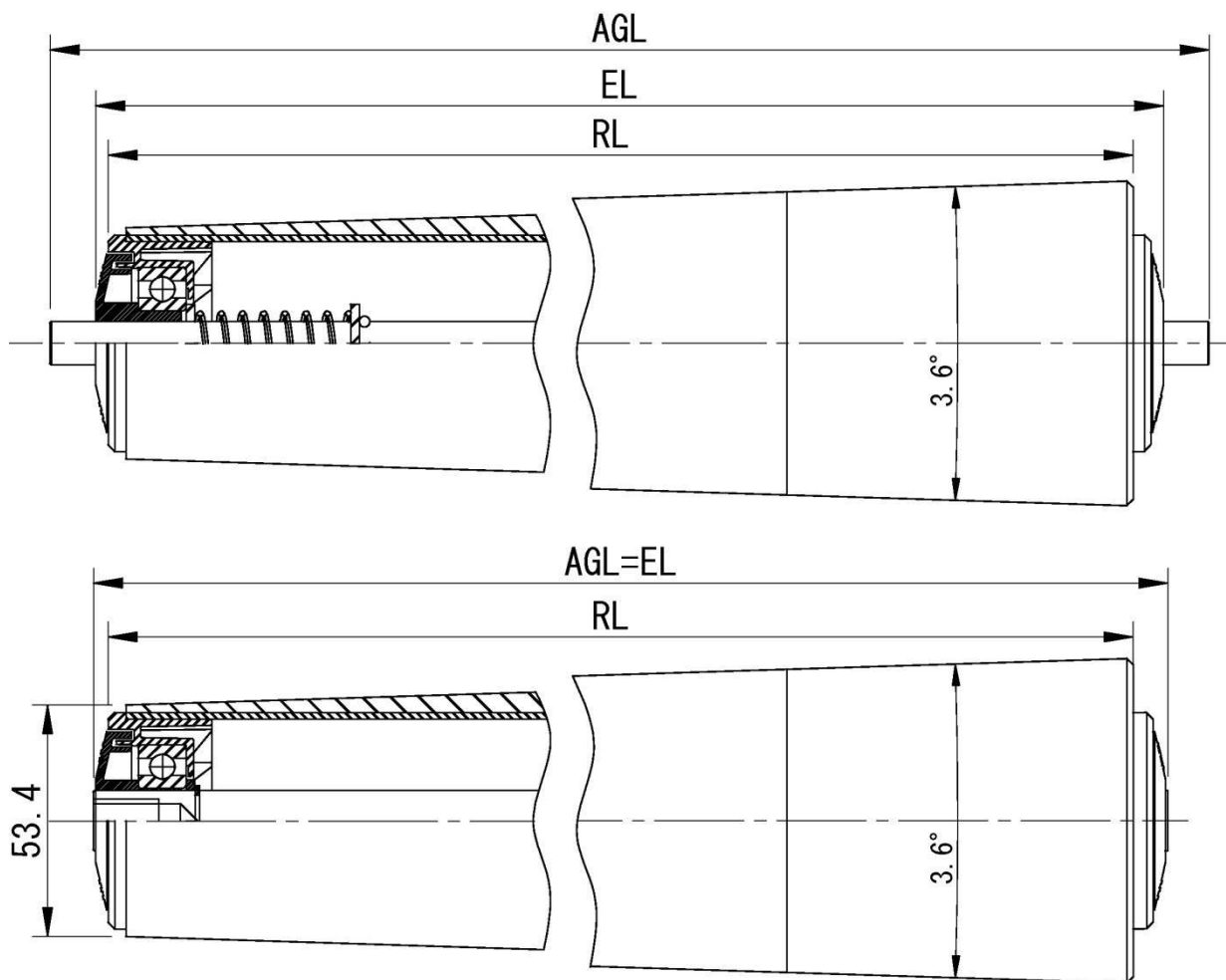
Maksymalną liczbę rolek podaje powyższa tabela. Dla danej liczby rolek i promienia  $R_w$  podano rozstaw otworów montażowych w wewnętrznej burcie łuku. Dla dowolnej wartości  $R_w$  i dowolnej liczby rolek (Li) obliczenia  $O_w$  można wykonać wg wzoru  $O_w=1,507 \times R_w / (Li-1)$ . Wartość  $O_z$  wylicza się wg wzoru  $O_z=O_w \cdot R_z / R_w$

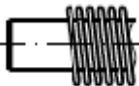

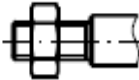
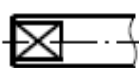
Rolki stożkowe mogą być zbudowane maksymalnie z 10 segmentów. Oznacza to, że długość EL rolki grawitacyjnej, stożkowej zbudowanej z 10 elementów będzie wynosiło 989,5mm. Na poniższym rysunku pokazano wartości średnic na końcu poszczególnych segmentów tworzących rolkę stożkową.

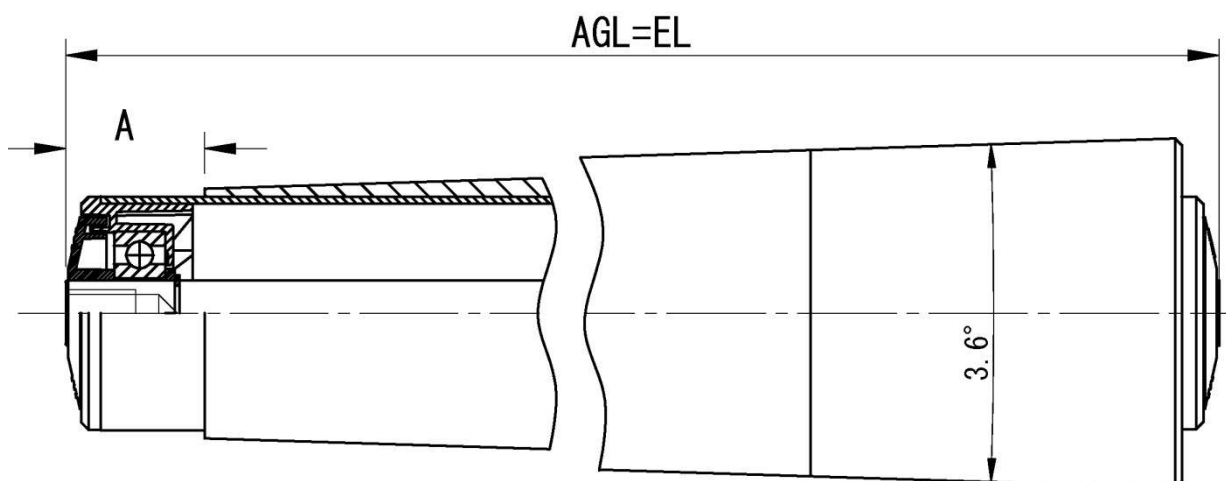


## seria **MV-100C** Grawitacyjne, stożkowe: 50mm\_\_\_\_\_

Typ	Wymiary rury	Materiał rury	Montaż AA	Oś BB	Napęd	RL (min. -max.)	Oznaczenie
<b>MV-100C</b>	50x1,5	STG (stal cynkowana)	SP,GW;GZ;FR	10;12;14	-	250-900	MV-100C 50x1,5-STG- AABB-RL
	50x1,5	STS (stal nierdzewna)	SP,GW;GZ;FR	10;12;14	-	250-900	MV-100C 50x1,5-STS- AABB-RL
<b>MV-100C</b>	50x1,5	STG (stal cynkowana)	SP	hex11	-	250-900	MV-100C 50x1,5-STG-AABB-RL
	50x1,5	STS (stal nierdzewna)	SP	hex11	-	250-900	MV-100C 50x1,5-STS-AABB-RL



	Sposób montażu			
	Sprężynka SP	Gwint wewnętrzny GW	Gwint zewnętrzny GZ	Frezowany FR
<b>Średnica osi</b>				
<b>D8</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 11	-----	<b>M8 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 11	-----
<b>d10/hex11</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 11	<b>M6 x 12mm</b> AGL= EL RL = EL - 11	<b>M10 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 11	<b>FR 8x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 11
<b>d12</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 11	<b>M8 x 15mm</b> AGL=EL RL = EL - 11	<b>M12 x 15mm</b> AGL=EL+30 RL = EL - 11	<b>FR 10x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 11
<b>d14</b>	AGL=EL+20 RL = EL - 11	<b>M10 x 20mm</b> AGL=EL RL = EL - 11	<b>M14 x 20mm</b> AGL=EL+40 RL = EL - 11	<b>FR 12x10</b> AGL=EL+20 RL = EL - 11



Opcjonalnie możliwe jest zamówienie rolki stożkowej z przesuniętym początkiem najmniejszego segmentu. Wartość przesunięcia A w mm pokazaną na rysunku należy podać przy zamawianiu takiej opcji rolki stożkowej, grawitacyjnej.